

SMX Gap Filler

Revisione: 31/05/2023

Pagina 1 Di 2

Specificazioni

Base	Polimero SMX silano terminato
Consistenza	Schiuma stabile, tixotropica
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle (EN 17333-3)	7,5 min
Tempo di taglio (EN 17333-3)	30 min
Densità schiuma libera (EN 17333-1)	Ca. 26 kg/m ³
Resa (EN 17333-1)	500 ml creano ca. 12 l di schiuma
Resa del giunto (EN 17333-1)	500 ml creano ca. 13 m di schiuma
Ritiro dopo indurimento (EN 17333-2)	< 5 %
Espansione post indurimento (EN 17333-2)	Nessuno
Espansione durante indurimento (EN 17333-2)	Ca. 50 %
Resistenza alla compressione (EN 17333-4)	Ca. 6 kPa
Resistenza al taglio (EN 17333-4)	Ca. 13 kPa
Resistenza alla trazione (EN 17333-4)	Ca. 35 kPa
Allungamento a Fmax (EN 17333-4)	Ca. 37,6 %
Resistenza alle temperatura**	Da -40 °C a +60 °C (polimerizzato)

** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

SMX Gap Filler è una schiuma autoespandente monocomponente senza la presenza di isocianati. Il contenitore è dotato di un filetto, in modo da poter essere utilizzato su una pistola. SMX Gap Filler viene riempito con propellenti senza HCFC e CFC non dannosi per lo strato di ozono.

- Applicare un diaframma acustico
- Miglioramento dell'isolamento termico nei sistemi di raffreddamento.

Confezione

Colore: bianco

Confezione: Spray da 500 ml (netto)

Proprietà

- Eccellente stabilità (nessun restringimento o post-espansione)
- Elevata capacità di riempimento
- Buona adesione su tutte le superfici (ad eccezione di PE, PP e PTFE).
- Elevato valore di isolamento termico e acustico
- Senza isocianati
- Non resistente ai raggi UV
- Privo di freon (non dannoso per lo strato di ozono e per l'effetto serra)

Stoccaggio

24 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto (tra 5 e 25 °C)

Applicazioni

- Isolamento dei telai di porte e finestre
- Riempimento di cavità.
- Sigillatura di tutte le aperture nelle costruzioni per tetti.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

SMX Gap Filler

Revisione: 31/05/2023

Pagina 2 Di 2

Metodo di lavorazione

Scuotere la bomboletta per almeno 20 secondi. Posizionare la pistola sull'adattatore. La superficie deve essere prima di grasso e polvere. Inumidire le superfici con un nebulizzatore ad acqua prima di procedere all'applicazione. In caso di substrati non convenzionali si raccomanda un test di adesione preliminare. Riempire fori e cavità per il 65 %, perché la schiuma si espande. Scuotere regolarmente e ripetutamente durante l'applicazione. Se il lavoro va eseguito a strati, ripetere la procedura di umidificazione dopo ogni strato. La schiuma fresca può essere rimossa utilizzando Soudal Gun & Foamcleaner o acetone. Prima di utilizzare il Gun & Foamcleaner, verificare se le superfici sono influenzate. La plastica e gli strati di vernice o pitture in particolare possono essere sensibili a questo. La schiuma polimerizzata può essere rimossa solo meccanicamente o con Soudal PU-Remover.

Temperatura lattina: +10 °C - 30 °C
Temperatura ambiente: +5 °C - 30 °C.
Temperatura superficiale: +5 °C - 35 °C

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Indossare sempre guanti e occhiali. Rimuovere meccanicamente la schiuma polimerizzata. Non bruciare mai. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni. Utilizzare solo in aree ben ventilate.

Note

- Inumidire le superfici con un nebulizzatore ad acqua prima di procedere all'applicazione. Se il lavoro va eseguito a strati, ripetere la procedura di umidificazione dopo ogni strato. Per le superfici non comuni si raccomanda un test di adesione.

Standard e certificati

- Etichetta EC-1 PLUS: emissioni molto basse

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.