



# Dischi Rigidi per Inox/Acciaio

## A46Q



### APPLICAZIONE

Utilizzabili universalmente per il taglio di acciai inossidabili, acciai legati ed acciai trattati e non.

Ridotta produzione di bave.

### CARATTERISTICHE

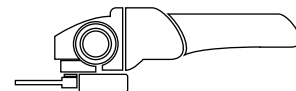
VELOCITÀ DI TAGLIO



DURATA



### UTILIZZO CONSIGLIATO



Smerigliatrice angolare

## DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Piano



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
AB000300115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000300116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000300118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000300125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000300126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000300128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000300150	150	1,6	22,23	10200	50

## A36Q



### APPLICAZIONE

Utilizzabili universalmente per il taglio di acciai inossidabili, acciai legati ed acciai trattati e non.

### CARATTERISTICHE

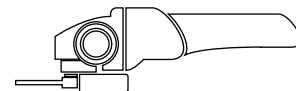
VELOCITÀ DI TAGLIO



DURATA

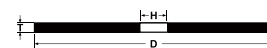


### UTILIZZO CONSIGLIATO



Smerigliatrice angolare

## DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Piano



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
AB000300230	230	2,0	22,23	6600	25





# Dischi Rigidi per Inox/Acciaio

## A46S



### APPLICAZIONE

Utilizzabili universalmente per il taglio di acciai inossidabili, acciai legati ed acciai trattati e non.

Limitato riscaldamento del disco.

Taglio estremamente veloce e preciso.

### CARATTERISTICHE

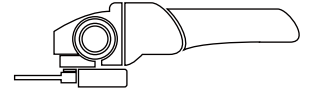
VELOCITÀ DI TAGLIO



DURATA

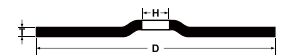


### UTILIZZO CONSIGLIATO



Smerigliatrice angolare

## DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Depresso



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
AB000310115	115*	0,9	22,23	13300	50
AB000310125	125*	0,9	22,23	12200	50

\*Consigliata l'applicazione della flangia di sicurezza sul disco.

## A36Q



### APPLICAZIONE

Utilizzabili universalmente per il taglio di acciai inossidabili, acciai legati ed acciai trattati e non.

### CARATTERISTICHE

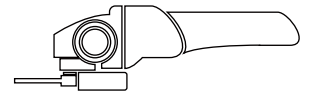
VELOCITÀ DI TAGLIO



DURATA

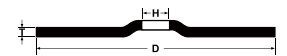


### UTILIZZO CONSIGLIATO



Smerigliatrice angolare

## DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Depresso



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
AB000310230	230	2,0	22,23	6600	25

### A30Q



### APPLICAZIONE

Utilizzabili per il taglio di acciai, acciai inossidabili, acciai legati e medio-legati, ghise acciaiose e dure.

### CARATTERISTICHE

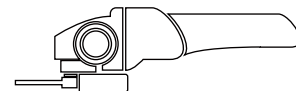
VELOCITÀ DI TAGLIO



DURATA

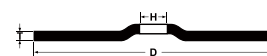


### UTILIZZO CONSIGLIATO



Smerigliatrice angolare

## DISCHI DA TAGLIO - Centro Depresso



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
AB000370115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000370125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000370150	150	3,2	22,23	10200	50
AB000370180	180	3,2	22,23	8500	25
AB000370230	230	3,2	22,23	6600	25

### A24Q



### APPLICAZIONE

Utilizzabili per la sbavatura di acciai, acciai inossidabili e ghise acciaiose.

Adatti per sbavature su superfici estese.

### CARATTERISTICHE

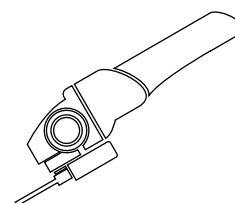
VELOCITÀ DI ASPORTAZIONE



DURATA

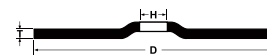


### UTILIZZO CONSIGLIATO



Smerigliatrice angolare

## DISCHI DA SBAVO - Centro Depresso



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
AB000380115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000380125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000380150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000380180	180	6,5	22,23	8500	25
AB000380230	230	6,5	22,23	6600	25